

Individuell und zukunftsorientiert

©DDDr.H/2005.03339

Ihr Auftrag Wir fertigen



Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.wiegert-baehr.de oder können von uns angefordert werden.

KONTAKT

wiegert & bähr

Maschinenbau GmbH

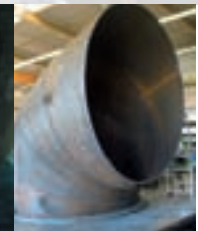
Im Muhrhag 3
D-77871 Renchen

Fon +49 (0) 78 43.94 68-0
Fax +49 (0) 78 43.94 68-20

info@wiegert-baehr.de
www.wiegert-baehr.de

Ihr Ansprechpartner:

Wolfgang Bähr,
Techn. Geschäftsführer
Fon +49 (0) 78 43.94 68-0



Wiegert & Bähr ist Ihr erfahrener und zuverlässiger Partner in der Lohnfertigung mit:

- umfassendem Know-how im Maschinenbau
- permanent geschulten Facharbeitern
- Bearbeitung auch großer Bauteile
- motiviertem, flexiblem Team
- unkomplizierter Auftragsabwicklung

in den Branchen

- Anlagenbau
- Werkzeugbau
- Chemische Industrie
- Medizintechnik
- Elektromaschinenbau
- Papier-Industrie

Großer Eignungsnachweis nach
DIN EN 18 800

Qualitätsmanagement nach
DIN EN ISO 9001

Schweißhandbuch nach
DIN EN 729-2

Schweißkonstruktionen und mechanische Präzisionsteile nach ISO 9001



wiegert & bähr
Maschinenbau GmbH



Technische Ausstattung

Bohrwerk/Fräsmaschinen →



WHN 13 CNC

- › Heidenhain TNC 426
- › X bis 3500mm
- › Y bis 2000mm
- › Z bis 1250mm
- › W bis 800mm
- › Tischbelastung 12t



FESQ 63 S CNC

- › Heidenhain TNC 430
- › X bis 1250mm
- › Y bis 850mm
- › Z bis 500mm
- › Fräskopf stufenlos schwenkbar



WHQ 105 CNC

- › Heidenhain TNC 430 M, 6ofach-Wechsler
- › X bis 1800mm
- › Y bis 1250mm
- › Z bis 1250mm
- › W bis 630mm
- › Tischbelastung 5t

Drehmaschinen ↓



TOS SU 125

- › Digital drehen
- › Durchmesser bis 1250mm
- › Länge bis 6000mm
- › Zulässige Tonnage 6t



Ravensburg

- › Mech. drehen/Kopfbank
- › Durchmesser bis 2800mm
- › Länge bis 980mm
- › Ringspannvorrichtung



CT 40

- › CNC drehen
- › Durchmesser bis 400mm
- › Länge bis 580mm



MIG/MAG
Schweißen



Schweißen im
Behälterbau

Daten/Zeichnungen

- Digitale Datenübertragung in den gängigen CAD-Formaten (2D und 3D)
- CAM-Schnittstelle

Montage

- Zusammenbau sämtlicher Bauteile

Mechanische Bearbeitung

- Alles aus einer Hand:
 - Drehen, Fräsen, Schweißen, Endmontage
- Thermisch aufgebracht Verschleißschutz bei Wellen aus un-, niedrig- und hochlegiertem Stahl
- Reparatur von Motorwellen aus dem Elektromaschinenbau
- Aufarbeitung von Wellenteilen im Bereich der Brechertechnik



Bereich Schweißen

- Schweißkonstruktionen:
 - komplizierte Schweißkonstruktionen bis 25t
 - großer Eignungsnachweis nach DIN EN 18 800
 - geprüfte Schweißer
 - Schweißfachingenieur
 - schwerer Korrosionsschutz
- Ausgießen von Führungslagern mit Gleitlagerlegierungen